

BillerudKorsnäs

Uppgraderade kartongmaskiner

Över hela världen ökar efterfrågan på vätskekartong. En ledande leverantör är BillerudKorsnäs anläggning utanför Gävle. Med en lyckad uppgradering av kartongmaskiner har man här ökat produktionskapaciteten och höjt produktkvaliteten för att möta behoven.

BAKGRUND

BillerudKorsnäs är en världsledande leverantör när det gäller förpackningsmaterial av förnybar råvara. Resurssnåla förpackningslösningar som både förbättrar kundernas lönsamhet och bidrar till en hållbar framtid för kommande generationer.

Inom segmentet vätskekartong har man 40 års erfarenhet av tillverkning, forskning och teknisk utveckling. BillerudKorsnäs erbjuder högkvalitativt och hygieniskt förpackningsmaterial som skyddar innehållet utan att dess smak eller lukt påverkas.

Vid produktionsanläggningen utanför Gävle tillverkas bland annat vätskekartong. Man arbetar kontinuerligt med att förbättra processer och effektivisera

hela förädlingskedjan. 2011 vände man sig till Pöyry för en uppgradering och ombyggnad av anläggningens ena kartongmaskin, PM5. Två år senare var det dags att uppgradera även anläggningens andra kartongmaskin, PM4.

– Valet föll på Pöyry då de hade bäst konstellation av teknisk kompetens och låg prismässigt rätt, säger Erik Bergqvist, projektledare på BillerudKorsnäs Gävle.

BillerudKorsnäs och Pöyry kan se tillbaka på ett långvarigt samarbete som inleddes redan 1959 då BillerudKorsnäs bruk Skärblacka utanför Norrköping blev Pöyrys första kund utanför Finland.

UTMANINGAR

Uppdraget vid Gävleanläggningen var att både öka kapaciteten och höja kvaliteten

FRAMGÅNGSFAKTORER

“Nyckeln till ett framgångsrikt projekt är inte bara kompetens. Avgörande är även kommunikationen mellan alla inblandade parter och i det här projektet fungerade den mycket bra.”

**Erik Bergqvist, projektledare,
BillerudKorsnäs Gävle**

på produktionen vid de två kartongmaskinerna. Kvalitetsmässigt ville man bland annat höja tryckbarheten på kartongens bestrukna yta utan att försämra kartongens mekaniska styrka.

Vätskekartong måste tåla mycket stora påfrestningar, både under transporter och när kunden köpt sin mjölk eller juice och burit hem den till kylskåpet. Samtidigt skulle materialet vara resurssnålt och inte kräva en större mängd fiber.

När BillerudKorsnäs Gävle formulerat vilka mål man ville uppnå gjorde Pöyry beräkningar på hur detta kunde genomföras. Den stora utmaningen var att möjliggöra en både tids- och kostnads-effektiv uppgradering. För båda projekten handlade det om cirka tolv månaders förberedelser och projektering för att sedan få allt på plats under de tolv dagar då anläggningen stod stilla.

Tolv dagar då allt måste klaffa.



Foto: BillerudKorsnäs



Foto: Alexander von Sydow, BillerudKorsnäs



LÖSNINGAR

Inledningsvis gjorde Pöry ett förprojekt för att kunna presentera genomförandeplan och offert till BillerudKorsnäs. När projekten var beslutade var det dags för alla förberedelser i form av beräkningar, tekniska specifikationer, ritningar och anbudsförhandlingar.

Projektgrupper bildades med personal från både Pöry och BillerudKorsnäs. För att uppnå önskat resultat omfattade projekten i huvudsak maskinernas viraparti, pressparti, torkparti, bestrykare samt gemensamma system.

Den uppgraderade kartongmaskinen PM5 stod driftklar 2012 och PM4 i oktober 2014. I båda projekten ansvarade Pöry för all dokumentation och fanns till hands för intrimning av maskinerna efter att de körts igång.

FÖRDELAR

Magnus Johansson, projektledare hos Pöry, menar att en viktig del av framgången handlade om att alla involverade hade samma mål.

– Det var ett tufft arbete men vi hade ett mycket bra samarbete med kunden, andra leverantörer och även internt mellan våra olika discipliner som process, mek/rör, el, instrument och programmering.

Erik Bergqvist, projektledare hos BillerudKorsnäs Gävle, instämmer.

– Nyckeln till ett framgångsrikt projekt är inte bara kompetens. Avgörande är även kommunikationen mellan alla inblandade parter och i det här projektet fungerade den mycket bra.

Och slutresultatet kan man finna på miljontals köksbord över hela världen. Kartonger för bland annat mjölk och juice som både ser snygga ut och skyddar innehållet effektivt.

FAKTA

PM4, BillerudKorsnäs Gävle, tillverkar tvåskiktets vätskekartong samt white top.

PM5, BillerudKorsnäs Gävle, tillverkar treskiktets vätskekartong i ett antal olika böjkrafter (ytvikter). Framförallt bestruken kartong men även obestruken.

Produktionsvolym för anläggningen i Gävle är 725 kton/år.

PÖRYNS ANSVARSOMRÅDEN

- Projekteringsledning
- Projektadministration
- Process- och mek/rörprojektering
- El-, instrument- och automationsprojektering
- Konfigurering av processtyrssystem
- Montageplatstjänster
- Montageövervakning
- Installationskontroll och utcheckning
- Idrifttagningssupport

Pöry är ett internationellt konsult- och ingenjörsföretag. Vi tillhandahåller tjänster för kunder inom energibranschen och industrin över hela världen, samt lokalt på våra kärnmarknader. Vi levererar strategisk rådgivning och ingenjörstjänster med stor kapacitet och hög kompetens för genomförande av projekt. Våra fokusområden är kraftproduktion, transmission & distribution, skogsindustri, kemi & bioraffinering, gruv & metall, transport och vatten. Pöry har ett omfattande nätverk av lokalkontor med cirka 6 000 experter.